



GobletPacker



Automatisiertes Befüllen von Goblets mit intelligentem Design

Der GobletPacker bietet eine präzise und zuverlässige Lösung für das automatisierte Befüllen von Goblets mit gefrorenen 0,25 ml Pailletten in flüssigem Stickstoff oder Stickstoffdampf. Er wurde gezielt für diese Einsatzbedingungen entwickelt und besteht aus speziellen Materialien und Komponenten, die einen reibungslosen und zuverlässigen Betrieb gewährleisten.

Die Maschine besteht aus einer „Gobleteinheit“ und einer „Pailletteneinheit“ mit einer Kapazität von 1.800 MiniPailletten. Die Gobletgröße kann ohne Werkzeug schnell und einfach gewechselt werden (7,1 / 9,2 / 10 / 12 / 13 / 13,5 / 35 / 53 / 65 mm).

Die Goblet-Kassette wird manuell mit leeren Goblets befüllt und in die Maschine eingesetzt. Weitere Kassetten können parallel vorbereitet werden, um einen kontinuierlichen und effizienten Arbeitsablauf zu gewährleisten. Der GobletPacker zählt die Pailletten und packt sie gebündelt in die Goblets. Dadurch werden Unterbrechungen durch einzelne verkeilte Pailletten vermieden, die nicht in fast volle Goblets passen.

Ein optionaler mechanischer Lift ermöglicht die Anpassung der Arbeitshöhe der Maschine an unterschiedliche LN₂-Füllstände innerhalb eines Bereichs von 5 cm. Dank seiner durchdachten Konstruktion ist der GobletPacker von allen Seiten zugänglich, was eine ergonomische Bedienung gewährleistet.

GobletPacker, 100-240 V

16825/0000

Ihre Bedürfnisse im Fokus

Einfacher
und werkzeug-
loser Wechsel der
Gobletgröße

Hohe
Arbeitsge-
schwindigkeit

Intelligentes,
sensorbasiertes
Design

Zuverlässiger
Betrieb ohne
Überwachung



+ Clevere Kombination

Das 13,5 mm Goblet (Ref.: 16914/0135) bietet ausreichend Platz für die vollautomatische Befüllung mit 25 Pailletten ohne manuellen Eingriff und erfüllt damit die Anforderungen vieler Exportmärkte an die Verpackung von Pailletten.





★ Produktmerkmale

- Verpackt bis zu 100 Pailletten/Minute in Goblets mit unterschiedlichen Durchmessern (7,1 / 9,2 / 10 / 12 / 13 / 13,5 / 35 / 53 / 65 mm)
- Der GobletPacker-Lift ermöglicht eine effiziente, einfache Anpassung an das wechselnde LN₂-Niveau der Wanne
- Die Wanne verfügt über einen Abfluss zur Rückgewinnung von LN₂ nach der Verarbeitung
- Bestandsmodus für das Erfassen unbekannter Pailletten-Mengen und das Zählen benutzerdefinierter Mengen
- Akustische Signale weisen auf erforderliche Maßnahmen hin
- Intuitives Touch-Display für einfache Bedienung

+ Ihre Vorteile

- + Zeitaufwändige Verpackungsabläufe werden automatisiert, manuelle Arbeit reduziert
- + Geringerer Umgang mit flüssigem Stickstoff erhöht die Sicherheit für das Laborpersonal
- + Die Verarbeitung in flüssigem Stickstoff bzw. Stickstoffdampf schützt die Qualität der Spermien, indem eine stabile, ideale Lagertemperatur ohne Schwankungen aufrechterhalten wird
- + Ein intelligentes, sensorgestütztes Design und spezielle Materialien gewährleisten einen präzisen und zuverlässigen Betrieb in flüssigem Stickstoff bzw. Stickstoffdampf



Die Verarbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 100 Pailletten pro Minute in Kombination mit dem Dauerbetrieb und der parallelen Nachfüllung der Goblets sorgt für eine außergewöhnliche Effizienz.

↔ Zubehör

GobletPacker-Kit*, mit Kassette für eine Gobletgröße, Goblet- Trichter und 2 Goblet-Scheiben	16825/002x
Goblet-Kassette für eine Gobletgröße*	16825/004x
GobletPacker Flüssigstickstoff-Wanne, Volumen: 150 l, Innenmaß: 65 x 58 x 40 cm (L x B x H), Außenmaß: 100 x 78 x 106 cm (L x B x H), nicht höhenverstellbar	16826/0010

Für einen optimalen Betrieb empfehlen wir:

GobletPacker Flüssigstickstoff-Wanne, Volumen: 150 l, Innenmaß: 65 x 58 x 40 cm (L x B x H), Außenmaß: 100 x 78 x 96-126 cm (L x B x H), für ergono- mische Arbeitsbedingungen elektrisch höhenverstellbar	
110 V	16826/0011
230 V	16826/0023
Lift für GobletPacker	16825/0005

*Erhältlich für 7,1 / 9,2 / 10 / 12 / 13 / 13,5 / 35 / 53 / 65 mm Goblets.